

# Λ - POLIESTERE

COATING



*The Painted Metal Atelier*

# A-POLIESTERE

La verniciatura in **poliestere** caratterizza i prodotti vernicianti che hanno come legante una **miscela di polimeri**: poliestere oil free e resine amminiche.

**A-Poliestere** conferisce buona **flessibilità**, buona **resistenza** in esterno (RUV2/3), oltre a garantire un ottimo rapporto **costo/prestazione**.

Grazie a queste peculiarità, si tratta di una tipologia di verniciatura che può essere utilizzata sia per scopi **industriali** che per scopi **architettonici**.

> **Supporto:** alluminio, acciaio zincato

> **Utilizzi:** outdoor, indoor



## TRATTAMENTO

2 sgrassaggi + passivazione  
esente cromo

## FACCIA SUPERIORE

PRIMER: 4 - 6 micron  
TOP: poliestere 18 - 22 micron

## FACCIA INFERIORE

BACK COAT:  
schiumabile 4 -6 micron  
oppure

BACK COAT:  
in tinta 12 -14 micron

Vernice utilizzata: conforme  
alla direttiva RoHS



## Caratteristiche Tecniche

TEST	VALORE	NORMA DI RIFERIMENTO
Spessore	22 - 28	EN 13523-1 (ECCA T1)
Brillantezza	*	EN 13523-2 (ECCA T2)
Durezza matita	F - H	EN 13523-4 (ECCA T4)
Adesione su impatto	100%	EN 13523-5 (ECCA T5)
Adesione su imbutitura	100%	EN 13523-6 (ECCA T6)
T.B. Aderenza a 25° C	0T - 1T**	EN 13523-7 (ECCA T7)
T.B. Fessurazione a 25° C	0T - 2,5T**	EN 13523-7 (ECCA T7)
MEK	> 100	EN 13523-11 (ECCA T11)

\* vedi tabella sottostante

\*\* in funzione delle caratteristiche del supporto

CATEGORIA DI BRILLANTEZZA	INTERVALLO	VARIAZIONE AMMESSA
1 (opaca)	0 - 30	+/- 5 unità
2 (semi-opaca o semi-lucida)	31 - 70	+/- 7 unità
3 (lucida)	71 - 100	+/- 10 unità



Scopri le nostre  
applicazioni



**Metalcoat**

*Sito produttivo*  
viale dei Mutilati e Invalidi del Lavoro, 263  
63100 Ascoli Piceno  
T +39 0736 249137

*Sede commerciale*  
via Antonio Stoppani, 10/C  
24121 Bergamo  
T +39 035 246509  
info@metalcoat.it  
www.metalcoat.it



*The Painted Metal Atelier*